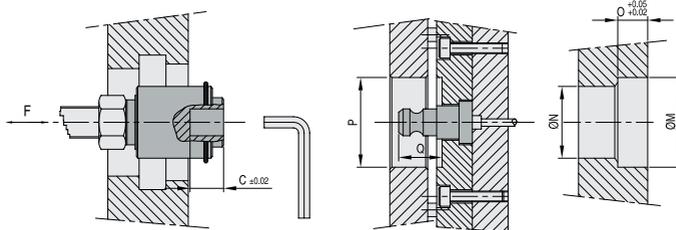


Codice	Descrizione	A	B	b1	b2	d1	C	D	E	M	N	O
AR-01	giunto + spina	38	43	24	38	15	18	43,5	M16	23	18	7
AR-02	giunto + spina	43	73	42	67	30	24	75,5	M20	42	32	8
AR-01 P	spina	38								23	18	7
AR-02 P	spina	43								42	32	8

### Installazione



Codice	P min.	Q min.	a1	d	d2	d3	G	F	SW
AR-01	48	C+1	11	14,7	17,4	22,5	M12	40 kN	19
AR-02	80	C+1	14	29,5	29,4	40,0	M16	140 kN	32
AR-01 P			11	14,7	17,4	22,5	M12		
AR-02 P			14	29,5	29,4	40,0	M16		

Gli agganci rapidi sono componenti che permettono l'aggancio rapido tra il tavolino di estrazione nello stampo e l'estrattore idraulico della pressa. L'aggancio rapido AR è stato progettato e realizzato per eliminare gli inconvenienti che si verificano nella messa a punto degli stampi con carrelli mobili. Viene utilizzato su presse con estrattore idraulico fino a 500 tonnellate di chiusura. Resiste a rottura fino a 16.000 Kg.

Consente l'esecuzione di battute multiple del tavolino di estrazione garantendo l'azzeramento degli espulsori. È costituito da un corpo montato sull'estrattore idraulico della pressa e da un perno alloggiato nel tavolino di estrazione.

Ricambi disponibili: perno semplice, perno con grano, corpo interno, sfere esterne.

### Vantaggi:

- Economicità;
- Unica regolazione della corsa dell'estrattore idraulico;
- Eliminazione di grippaggi ed usura del dispositivo;
- Garanzia di azzeramento degli espulsori;
- Nessun componente in scorrimento;
- Nessuna manutenzione;
- Estrema facilità di montaggio;
- Eliminazione delle molle;
- Facoltà di immagazzinaggio stampo.

**Esempio d'ordine:** Codice

**Order example:**

**Bestellbeispiel:**